



# 电子制造安全

## 课程大纲

本课程介绍了电子制造行业最常用的安全措施和最常见的工作场所危害。

### 课程目标

完成本课程后，您将能够运用关键工具、材料和工艺流程设计来保证您和您的同事在生产场所中的安全。

### 各课程模块的学习目标

#### 模块 1：工作场所安全综述

- 定义电子组装过程相关的风险
- 描述工作场所安全的最佳实践
- 识别员工安全标识的基本类型
- 识别可以通过使用个人防护装置（PPE）来减少的危害
- 识别与不正确操作相关的安全问题

#### 模块 2：具体流程中的危害

- 识别与电气安全相关的风险和防护措施
- 识别与化学安全相关的风险和防护措施
- 识别焊接过程相关的潜在风险
- 识别使用辐射设备相关的潜在风险

#### 模块 3：工具和设备安全

- 描述与电子组装中使用的工具和设备相关的各种风险

### 结业考试&结业证书

完成所有三个模块后，您可以参加结业考试。您将有 25 分钟的时间完成 20 道多选题和判断题。该考试的及格分数为总分的 80%。学员最多可以参加三（3）次考试。请注意，在第二次考试结束后的 24 小时后允许进行第三次也是最后一次尝试。达到及格分数的学员可以访问和下载自己的 IPC 结业证书。



## 课程资源

您可在 IPC EDGE 学习管理系统获取完成《电子组装中的 ESD 控制》课程所需的一切资源。

## 学习管理系统

首次访问课程时，请花点时间更新您的个人资料。IPC EDGE 支持最新版本的 Google Chrome、Firefox、Safari、Internet Explorer 和 Microsoft Edge 浏览器。您可以在台式机、笔记本电脑、平板电脑和手机上访问课程。请参考您仪表板上“从这里开始！”选项卡下的浏览器设置，确保您的浏览器设置可以无缝运行 IPC EDGE 学习管理系统。如果您需要进一步的技术帮助，请发送电子邮件至 [certification@ipc.org](mailto:certification@ipc.org) 或致电 IPC 会员支持电话+1 847-597-2862。