

## 目次

<b>1 適用範囲と指定</b> .....	1	3.4.1.1 銅ミラー試験 .....	5
1.1 適用範囲 .....	1	3.4.1.2 腐食試験 .....	6
1.2 目的 .....	1	3.4.1.3 定量的ハライド含有量試験 .....	7
1.3 指定 .....	1	3.4.1.4 SIR 試験 .....	7
1.4 解釈 ~すること (Shall) .....	2	3.4.1.4.1 SIR 試験結果の報告 .....	7
<b>2 関連文書</b> .....	2	3.4.1.5 ECM 試験に対する抵抗 .....	7
2.1 IPC .....	2	3.4.1.5.1 ECM 試験結果の報告 .....	7
2.2 Joint Industry Standards (共同作成スタンダード) .....	2	3.4.2 特性評価試験 .....	7
2.3 American Society for Testing and Materials (ASTM: 米国材料試験協会) .....	2	3.4.2.1 フラックス固体(不揮発性)の判定 .....	7
2.4 British Standards (英国工業規格) .....	2	3.4.2.2 酸価の判定 .....	8
2.5 International Organization for Standards (国際標準化機構) .....	3	3.4.2.3 比重の判定 .....	8
2.6 National Conference of Standards Laboratories (NCSL: 標準的研究所に関する会議) .....	3	3.4.2.4 ペースト(粘着性)フラックスの粘度 .....	8
2.7 Telcordia Technologies .....	3	3.4.2.5 外観 .....	8
2.8 International Electrotechnical Commission (IEC: 国際電気標準会議) .....	3	3.5 任意による試験 .....	8
2.9 Registration, Evaluation, Authorization and Restriction of Chemicals (REACH) .....	3	3.5.1 任意による定性的ハライド試験 .....	8
<b>3 一般要求事項</b> .....	3	3.5.1.1 任意のクロム酸銀方法による塩化物 と臭化物 .....	8
3.1 矛盾 .....	3	3.5.1.2 任意のスポット試験によるフッ化物 .....	8
3.2 用語と定義、および頭字語 .....	3	3.5.2 任意による SIR 試験 .....	8
3.2.1 ECM .....	3	3.5.2.1 任意による SIR 試験方法の値の報告 .....	8
3.2.2 SIR .....	4	3.5.3 任意によるかび抵抗性試験 .....	8
3.2.3 サプライヤー .....	4	3.5.4 任意によるハロゲン含有量試験 .....	8
3.2.4 ハライド .....	4	3.6 品質適合試験 .....	9
3.2.5 ハロゲン .....	4	3.6.1 酸価判定 .....	9
3.2.6 低ハロゲンフラックス (Cl および Br) .....	4	3.6.2 比重判定 .....	9
3.2.7 レジンフラックス .....	4	3.6.3 ペースト(粘着性)フラックスの粘度 .....	9
3.2.8 ロジンフラックス .....	4	3.6.4 目視 .....	9
3.3 フラックスの認定 .....	4	3.7 性能試験 .....	9
3.3.1 分類 .....	5	3.7.1 ぬれバランス試験 .....	9
3.3.1.1 フラックスの成分 .....	5	3.7.2 広がり試験 - 液体フラックス .....	9
3.3.1.2 フラックスのタイプ .....	5	<b>4 認定および品質保証の規定</b> .....	9
3.3.1.2.1 フラックスの活性度 .....	5	4.1 検査責任 .....	9
3.3.1.2.2 ハライド含有量 .....	5	4.1.1 順守事項に対する責任 .....	9
3.3.2 特性評価 .....	5	4.1.1.1 品質保証プログラム .....	9
3.4 認定試験 .....	5	4.1.2 試験装置および検査設備 .....	9
3.4.1 分類試験 .....	5	4.1.3 検査条件 .....	9
		4.2 検査のタイプ .....	9
		4.3 認定検査 .....	10
		4.3.1 サンプルサイズ .....	10
		4.3.2 検査手順 .....	10
		4.3.3 再認定 .....	10
		4.3.3.1 材料変更を構成する配合の変動 .....	10

4.3.3.2	製造場所の変更	10	図 3-3	軽微な腐食の例	6
4.4	品質適合検査	11	図 3-4	広範囲の腐食の例	7
4.4.1	抜取り計画 ( サンプルングプラン )	11	図 B-1	典型的なぬれバランス曲線	15
4.4.2	不合格ロット	11			
4.5	性能検査	11			
<b>表</b>					
附属書 A	認定試験報告書の例	12	表 1-1	フラックス識別方式	1
			表 3-1	試験用フラックス形状の準備	4
			表 3-2	フラックスの分類に関する試験要求事項	5
附属書 B	注記	15	表 3-3	低ハロゲン材料におけるハロゲン含有量	8
			表 4-1	フラックスの認定、品質適合および 性能試験	10
			表 B-1	広がり範囲の要求事項	16
<b>図</b>					
図 3-1	銅ミラー試験によるフラックスの腐食性	6			
図 3-2	腐食なしの例	6			