

## 线缆及线束组件的要求与验收 轨道交通补充标准

### 目录

下表列出本补充标准中修改或新增（标注“新”）条款涉及的章/条。

1.1	范围
1.3	分级
1.7	文件的优先顺序
1.12.2.2	放大辅助装置
1.18	污染和腐蚀
1.18.1（新）	污染
1.18.2（新）	腐蚀
1.18.2.1（新）	红斑（氧化亚铜腐蚀）
1.18.2.2（新）	白斑（氟侵蚀）
3.1	剥外皮
3.2	股线损伤和切线
3.5	绝缘皮损伤-剥外皮
3.6（新）	剥线长度
4.1.1.1	材料、元器件及设备-材料-焊料
4.1.1.2	材料、元器件及设备-材料-助焊剂
4.3.2.2	焊接连接-焊接异常-部分可见或隐蔽的焊接连接
4.4	导线/引线准备，上锡
4.8	接线端子
4.8.6.2	接线端子-锡杯-焊接
5.1.1.2	冲压成型-开环型-绝缘皮支撑压接-压接
5.1.2	冲压成型-开环型-没有绝缘皮支撑压接的绝缘间隙
5.1.3	冲压成型-开环型-导体压接

5.1.4	冲压成型-开环型-钟形压口
5.1.5	冲压成型-开环型-导体刷
5.1.6	冲压成型-闭环型-料带残耳
5.2	冲压成型-闭环型
5.2.3	冲压成型-闭环型-导体压接和钟形压口
5.3.1	机制接头-绝缘间隙
5.3.3	机制接头-导体
5.4	端接环压接
5.6（新）	铜压接端子
5.6.1（新）	铜压接端子-检查窗
5.6.2（新）	铜压接端子-导体压接区
5.6.2.1（新）	铜压接端子-导体压接区-多次压接
5.6.3（新）	铜压接端子-绝缘间隙
5.7（新）	弹簧连接端子
5.8（新）	螺纹连接端子
6.2.2	分立导线端子-导线对位
6.2.5	分立导线端子-连接区域内的损伤
9.1.1	紧固件安装-螺栓-高度
9.1.2	紧固件安装-螺钉-伸出
9.1.3	紧固件安装-固定夹
9.2.1	释力装置-线夹安装
9.3.1	套管和防护套-定位
9.3.2	套管和防护套-粘接
9.4.1	连接器损伤-标准
9.4.2	连接器损伤-限制-硬表面-配接面
9.4.3	连接器损伤-限制-软表面-配接面或背部密封区

9.4.4	连接器损伤-管脚	15.2.1.1.2 (新)	屏蔽层收尾-屏蔽层跳线-附连引线-焊接引线处理
9.5	管脚和密封塞在连接器内的安装	15.2.1.1.2.1 (新)	屏蔽层收尾-屏蔽层跳线-附连引线-焊接引线处理-焊接
9.5.1	管脚和密封塞在连接器内的安装-管脚的安裝	15.2.1.1.2.2 (新)	屏蔽层收尾-屏蔽层跳线-附连引线-焊接引线处理-防护
9.5.2	管脚和密封塞在连接器内的安装-密封塞的安裝	15.2.1.1.3	屏蔽层收尾-屏蔽层跳线-附连引线-压接
10.1.1.2.2	二次成型-填充-外模-装配	15.2.1.2.2	屏蔽层收尾-屏蔽层跳线-屏蔽层编织-梳理与绞合
10.1.1.2.3	二次成型-填充-外模-裂纹、流痕、表面皱纹(流纹)或熔接线	15.2.1.3	屏蔽层收尾-屏蔽层跳线-菊花链
11	线缆组件与导线的测量	15.2.2	屏蔽层收尾-无屏蔽层跳线
12.2	易读性	15.2.2.2	屏蔽层收尾-无屏蔽层跳线-屏蔽层向后折回
12.4	定位及方向	15.3.2	屏蔽层收尾-连接器-压接
12.6.2	标记套-管型	15.3.3	屏蔽层收尾-连接器-屏蔽层跳线连接
12.8	缠绕标记	15.4.1	屏蔽层收尾-预先编织的衔接-焊接
13	同轴及双轴线缆组件	15.5	捆带-阻隔性和导电性、有粘性或无粘性
13.1	剥外被	15.8(新)	屏蔽与接地
14	线缆固定	16.1.2	编织-预先编织
14.1	扎带应用	16.1.2.1(新)	编织-预先编织-不可拆分型
14.1.1	扎带应用-松紧度	16.1.2.2(新)	编织-预先编织-可拆分型
14.1.3	扎带应用-间隔	16.6(新)	防火和耐火防护
14.2	分叉	16.7(新)	高压防护
14.3	布线	17.1	总则
14.3.2	布线-弯曲半径	17.1.1(新)	螺附件电气连接
15.1	编织	17.2	机械零部件的安裝
15.1.1	编织-直接编织	17.3.3	导线/线束安裝-维修环
15.1.2.1(新)	编织-预先编织-不可拆分型	17.3.5	导线/线束安裝-扎带缠绕
15.1.2.2(新)	编织-预先编织-可拆分型	17.3.6	导线/线束安裝-线槽
15.2	屏蔽层收尾		
15.2.1.1.1	屏蔽层收尾-屏蔽层跳线-附连引线-焊接(热缩焊接装置)		

17.3.8 (新)	导线/线束安装-车载固定
18	无焊绕接
18.1	匝数
18.2	匝间空隙
18.5	绕接位置
18.9.2	损伤-导线和接线柱
19.3	意向表的使用
19.4.1	电气测试-测试项目选择
19.5.1	电气测试方法-连通性
19.5.2	电气测试方法-短路
19.5.3	电气测试方法-介电耐压 (DWV)
19.5.4	电气测试方法-绝缘电阻 (IR)
19.5.5	电气测试方法-电压驻波比 (VSWR) /回波损耗 (RL)
19.5.6	电气测试方法-插入损耗
19.5.7	电气测试方法-反射系数
19.5.8	电气测试方法-用户规定
19.6.1	机械测试-测试项目选择
19.7.2	机械测试方法-拉力
20	高电压应用
附录 A	术语与定义
附录 B	可复制的测试表
附录 C	焊接工具和设备指南