

目次

1 適用範囲	1	4.1.1 適合責任	5
1.2 接着剤の分類	1	4.1.2 試験装置と検査設備	5
1.2 目的	1	4.2 検査分類	5
1.2.1 接着剤の硬化系	1	4.3 認定検査	5
2 関連文書	1	4.3.1 サンプルサイズ	5
2.1 IPC	1	4.3.2 検査手順	5
2.2 ASTM	1	4.3.3 不具合	5
2.3 Department of Defense	2	4.3.4 認定製品の変更	6
3 要求事項	2	4.4 品質適合検査	6
3.1 用語および定義	2	4.4.1 納品検査	6
3.2 一般要求事項	3	4.4.2 梱包材の検査	6
3.2.1 技量（出来映え）	3	4.4.3 結果報告	7
3.2.2 一般的な設計上の考慮事項	3	4.5 試験手順	7
3.2.3 適合性	3	4.5.1 微粉度（粉末度）	7
3.2.4 シェルフライフ	3	4.5.2 粘度	7
3.2.5 微粉度（粉末度）	3	4.5.3 せん断強度	7
3.2.6 色調と不透明度	4	4.5.4 広がり / ダレ	7
3.3 物理的要求事項	4	4.5.5 耐溶剤性	7
3.3.1 粘度	4	4.5.6 絶縁耐力	7
3.3.2 ワーキング時間	4	4.5.7 誘電率（絶縁定数）	7
3.3.3 広がり / ダレ	4	4.5.8 散逸率（係数）	7
3.3.4 せん断強度	4	4.5.9 体積抵抗率	7
3.4 化学的要求事項	4	4.5.10 表面抵抗率	7
3.4.1 硬化	4	4.5.11 耐湿性と絶縁抵抗	7
3.4.2 耐溶剤性	4	4.5.12 高温強度	8
3.4.3 加水分解安定性 / 持効性	4	4.5.13 耐かび性	8
3.5 電気試験	4	4.5.14 加水分解安定性	8
3.5.1 絶縁耐力	4	4.5.15 電気化学的マイグレーション	8
3.5.2 誘電率（絶縁定数）	4	4.5.16 アウトガス	8
3.5.3 散逸率（係数）	4	5 備考	8
3.5.4 体積抵抗率	4	5.1 発注データ	8
3.5.5 表面抵抗率	4	5.2 使用目的	8
3.6 環境要求事項	4	5.3 表示およびラベル	8
3.6.1 耐湿性と絶縁抵抗	4	5.4 安全性	8
3.6.2 高温強度	4	5.5 廃棄物処理	8
3.6.3 耐かび性	4	5.6 梱包資材	8
3.6.4 電気化学的マイグレーション	4	5.7 保管	8
3.6.5 アウトガス	4	5.8 チップ部品のねじれ強度	8
4 品質保証に関する規定	5		
4.1 検査責任	5		
		図	
		図 3-1 接着剤のフィレット	2

表

表 4-1	認定検査	6
表 4-2	グループ A の検査	6
表 4-3	試験溶剤	7