

IPC-A-610G电子组件的可接受性—轨道交通补充标准

目录

下表列出本补充标准中相对 IPC-A-610G 修改或新增（标注“新”）条款涉及的章 / 条。

1	概述
1.1	范围
1.3	分级
1.7	文件的优先顺序
2.1	IPC标准
2.2	静电协会标准
2.3	IEC标准
2.4	军用标准
2.5（新）	ISO-IRIS 标准
3.1	EOS/ESD的预防
3.1.1	EOS/ESD的预防—电气过载(EOS)
3.3.3	操作注意事项—污染
3.3.6	操作注意事项—手套与指套
4.1.5.3（新）	机械零部件的安装—螺纹紧固件和其它螺纹部件的安装—装配
4.3.2.2（新）	连接器插针—压接插针—柔性压接插针
4.3.2.2.1（新）	连接器插针—压接插针—柔性压接插针—插入PCB的单针
4.3.2.2.2（新）	连接器插针—压接插针—柔性压接插针—插入外壳的针
4.4	线束的固定
4.5	布线—导线和线束
5.2.15（新）	焊接异常—元器件倾斜或浮高
7.1.2.2	元器件的安放—引线成形—密封/熔接处与弯曲起始处之间距离
7.1.5	元器件的安放—DIP/SIP器件和插座
7.2.2.1	元器件的固定—粘合剂粘接—非架高元器件
7.2.2.2	元器件的固定—粘合剂粘接—架高元器件

7.3.5	支撑孔—焊接
7.3.5.2	支撑孔—焊接—焊接终止面—引线到孔壁（B）
7.3.5.4	支撑孔—焊接—焊接起始面—引线到孔壁（D）
7.3.5.12	支撑孔—焊接—子母板
7.4.3	非支撑孔—导线/引线伸出
8.2.1	SMT引线—塑封元器件
8.3.1	SMT连接—片式元器件—仅有底部端子
8.3.1.4	SMT连接—片式元器件—仅有底部端子—侧面连接长度（D）
8.3.2	SMT连接—矩形或方形端片式元器件—1,2,3或5面端子
8.3.2.4	SMT连接—矩形或方形端片式元器件—1,2,3或5面端子—侧面连接长度（D）
8.3.2.8	SMT连接—矩形或方形端片式元器件—1,2,3或5面端子—末端重叠（J）
8.3.2.9.1	SMT连接—矩形或方形端片式元器件—1,2,3或5面端子—端子异常—侧面贴装（公告板）
8.3.2.9.2	SMT连接—矩形或方形端片式元器件—1,2,3或5面端子—端子异常—底面朝上贴装
8.3.2.10.3（新）	SMT连接—矩形或方形端片式元器件—1,2,3或5面端子—端子异常—居中焊端—侧面偏出
8.3.4	SMT连接—城堡形端子
8.3.4.6	SMT连接—城堡形端子—最小填充高度（F）
8.3.5	SMT连接—扁平鸥翼形引线
8.3.5.9（新）	SMT连接—扁平鸥翼形引线—倾斜引线
8.3.6.10（新）	SMT连接—圆形或扁圆（精压）鸥翼形引线—倾斜引线
8.3.15	SMT连接—平头柱连接

8.3.15.1	SMT连接-平头柱连接-最大端子偏出-方形连接盘
8.3.15.2	SMT连接-平头柱连接-最大端子偏出-圆形连接盘
8.3.15.3	SMT连接-平头柱连接-最大填充高度
9.1	金属镀层缺失
9.3	有引线/无引线器件
9.4	陶瓷片式电容器
10.2.2	层压板状况-起泡和分层
10.8	敷形涂敷
10.8.2	敷形涂敷-覆盖
11.1	无焊绕接
11.1.1	无焊绕接-匝数
11.1.2	无焊绕接-匝间空隙
11.1.5	无焊绕接-绕接位置
11.1.10	无焊绕接-导线和接线柱的损伤