

目 录

1 范围	1	4.1.2	通过信号对比的间接连通性测试	6
1.1 目的	1	4.2	绝缘测试	7
1.2 引言	1	4.2.1	电阻绝缘测试	7
1.3 选择适当的测试水平	2	4.2.2	通过信号对比的间接绝缘性测试	7
1.4 修订版本变化	2	4.3	测试参数矩阵	7
2 引用文件	2	4.4	导通和绝缘以外的测试	7
2.1 IPC	2	4.5	验证（复测）.....	7
2.2 国际标准化组织（ISO）	2	4.6	测试记录、可追溯性和标记	7
2.3 美国国家标准学会（ANSI）	2	4.6.1	保留	7
3 术语和定义	2	4.6.2	可追溯性	8
3.1 AABUS（由供需双方协商确定）	2	4.6.3	标记	8
3.2 邻接术语	2	5 测试程序生成	8	
3.2.1 邻接	3	5.1 数据来源	8	
3.2.2 邻接距离	3	5.1.1 CAM 数据测试	8	
3.2.3 水平邻接距离	3	5.1.2 CAD 数据测试	8	
3.2.4 垂直层邻接	4	6 电气测试证明和可追溯性	8	
3.3 分析仪	5	6.1 合格证（C of C）	8	
3.4 计算机自动设计 / 制造（CAD/CAM） 网表	5	6.1.1 测试合格证（C of C）范例	8	
3.5 污染物	5	6.2 可追溯性	9	
3.6 端点 / 中点	5	附录 A 其他测试及考虑因素	10	
3.7 移动（飞）探针	5			
3.8 导向夹具	5			
3.9 阻抗测试	5			
3.10 信号对比间接测试	5			
3.11 绝缘电阻	5			
3.12 漏电	5			
3.13 镀覆孔	5			
3.14 组装板	5			
3.15 电阻测量方法	5			
3.16 时域反射计（TDR）	5			
4 测试方法	6			
4.1 连通性测试	6			
4.1.1 电阻连通性测试	6			
			图	
		图 1-1	自动测试设备（ATE）的选择准则	1
		图 3-1	邻接	3
		图 3-2	邻接距离图例	3
		图 3-3	水平层邻接	3
		图 3-4	视准线邻接	4
		图 3-5	垂直层邻接	4
		图 3-6	中点测试分类	5
		图 4-1	电阻连通性测试	6
		图 4-2	电阻连通性测试	7
			表	
		表 4-1	测试水平要求	6