


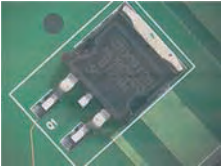
目录

第 2 部分 返工

3.1.2 D-Pak 拆卸

程序	说明		板类型	技能等级	一致性水平
3.1.2	助焊剂涂覆方法 – 镊子法		R, F, W, C	高级	高

5.9 D-Pak 安装

程序	说明		板类型	技能等级	一致性水平
5.9	助焊剂涂覆方法 – 点到点法		R, F, W, C	高级	高